

Époxyde à haute teneur en solides Corlar^{md} 2.8 HG^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Époxyde super-garnissant à 2 composants et haute teneur en solides au fini ultra-lustré, à teneur conforme en COV (2,8 lb/gallon), tirant parti de la technologie des époxydes polyamides modifiés d'Axalta. Le revêtement obtenu est conçu pour être très durable et offrir une résistance exceptionnelle aux produits chimiques et à la corrosion.

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Comme revêtement ou couche de finition haut rendement sur l'acier au carbone, galvanisé ou inoxydable, l'aluminium, le béton, les blocs de béton et le bois adéquatement préparés, lorsque :

- on souhaite une apparence lisse ultra-lustrée et la capacité de couleur pouvant être personnalisée;
- une excellente résistance aux produits chimiques et(ou) au milieu marin est nécessaire;
- il peut être nécessaire d'appliquer le produit au pinceau ou au rouleau, en plus de l'application au pistolet;
- l'application peut devoir se faire à des températures d'à peine 4 °C (40 °F).

Homologué par l'USDA (département de l'agriculture des É.-U.) – (contact imprévu avec les aliments) ne contient pas de plomb ni de pigments au chromate.

L'exposition de Corlar 2.8 HG au soleil entraînera son farinage. Si la conservation du lustre et la stabilité de la couleur sont des facteurs importants, on conseille de recouvrir Corlar 2.8 HG avec une couche de finition Imron^{md} 2.8 HG^{mc} ou Imron 3.5 HG^{mc} + ou une autre couche de finition appropriée.

COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

Corlar 2.8 HG est très compatible avec la plupart des types de revêtements. On peut l'appliquer sur la plupart des vieux finis et ceux très durcis en bon état. Il est recommandé de faire un essai de détrempe, de formation de bulles et d'adhérence pour s'assurer de la compatibilité avec des revêtements inconnus. Communiquez avec un représentant d'Axalta obtenir des recommandations plus précises.

NON RECOMMANDÉ POUR

- Le service d'immersion
- Des expositions extrêmes sans couche de finition

PROPRIÉTÉS DE RENDEMENT

Abrasion et mécanique	Excellentes
Alcalis	Excellentes
Humidité	Excellentes
Solvants	Excellentes
Acides	Très bonnes
Sels	Excellentes
Intempéries	Très bonnes (farinera à l'extérieur)
Ammoniac	Excellentes

COULEURS

Certaines couleurs mélangées en usine et des mélanges personnalisés sont offerts.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Base Corlar 2.8 HG - 1 gallon non rempli pour permettre l'ajout de colorant
1LB26P^{mc} Base pâle (122 oz/gal.)
2MB26P^{mc} Base moyenne (116 oz/gal.)
3DB26P^{mc} Base foncée (110 oz/gal.)
4NB26P^{mc} Base neutre (104 oz/gal.)
Activer Corlar VG-026^{mc} - 1 gallon rempli à 100 % (128 oz)

RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Partie(s) au volume
Base Corlar 2.8 HG – 26P	1
Activer Corlar VG-026	1

ACTIVATION

Agitez la base Corlar 2.8 HG (26P) à fond pour en incorporer uniformément tous les pigments. Ajoutez 1 partie d'activer Corlar VG-026 à 1 partie de base Corlar 2.8 HG (26P). Comptez une période d'induction d'une heure avant l'emploi.

Dilution

Aucune requise dans des conditions normales. Utilisez jusqu'à 20 % de diluant T-8054^{mc} si le temps est chaud ou venteux. Si vous devez diluer de plus de 20 %, communiquez avec votre représentant d'Axalta.

DILUANTS D'APPLICATION

Conditions normales	Aucun requis
Temps chaud ou venteux	T-8054

* Ne diluez pas si vous devez respecter la teneur en COV de 2,8 lb/gallon.

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

5 heures à 21-32 °C (70-90 °F) après la période d'induction de 1 heure.



APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Peut s'appliquer directement sur le métal ou directement sur des apprêts adéquatement durcis et la plupart des vieux revêtements thermodurcis en bon état. Avant d'appliquer sur la surface, le béton durci ou lisse, rendez la surface rugueuse. La surface doit être propre, sèche et exempte de contamination chimique.

CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas si la température du produit, du substrat ou celle ambiante est inférieure à 4 °C (40 °F) ou supérieure à 43 °C (110 °F). Le substrat doit être à au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.

APPLICATION AU ROULEAU

Fabricant : Wooster^{MD} Pro/Doo-Z, poils de ¼ po - ½ po

- Gardez le rouleau humecté. Appliquez dans un sens, rechargez d'apprêt, puis appliquez en croisé.

APPLICATION AU PINCEAU

Fabricant : Wooster^{MD} à poils de sanglier de 3 – 4 po

APPLICATION AU PISTOLET

Les fabricants énumérés ci-dessous ne sont qu'à titre indicatif. Vous pouvez utiliser d'autres marques. Vous devrez peut-être modifier la pression et la taille de la buse pour réaliser une application appropriée.

Pistolet ordinaire

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>SATA</u>
Pistolet :	2001	JGA	K3RP
Buse :	63PSS	E (1,8)	1,1
Pression du réservoir :			25
Pression d'atomisation :			36
Chapeau d'air :	63PR	704	

Pistolet HVLP

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistolet :	Mach 1	GTi
Buse:	94 (1,4)	1,4
Chapeau d'air :	97AP	2000

Pistolet sans air

Pompe :	Graco Extreme 33:1
Pistolet sans air :	Graco 207945
Boyau :	9,5 mm x 15 m (3/8 po x 50 pi) max.
Embouts:	414-617
Pression minimum pour éviter la digitation :	2400 lb/po ²

Remarques concernant l'application

- Certaines couleurs peuvent nécessiter l'application de multiples couches et un feuil plus épais pour obtenir une opacité complète.
- Les époxydes farinent lors d'une exposition prolongée au soleil. Un manque de ventilation, un mélange incomplet, une mauvaise catalyse ou l'emploi de chauffeferettes émettant du dioxyde ou du monoxyde de carbone au cours de l'application et des phases initiales de durcissement peuvent entraîner le jaunissement.

DILUANTS DE NETTOYAGE

T-8054 ou MEC



TEMPS DE SÉCHAGE

Temps de durcissement à l'épaisseur de feuil sec recommandée de 2 mils – HR de 50 %

25 °C (77 °F)

Sec au toucher	3 heures
Hors-poisie (Zapon)	7 heures
Prêt à manipuler	16 heures
Prêt à recouvrir	16 heures
Complètement durci	7 jours



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximale	Jusqu'à : 121 °C (250 °F), continue (les couleurs pâles jauniront) 148 °C (300 °F), intermittente
Teneur en solides, au volume	61 % ± 2 %
Teneur en solides, au poids	74 % ± 2 %
Rendement théorique en surface par gallon	24,0 m ² /L (978 pi ²), feuil sec de 1 mil 11,39 m ² /L (489 pi ²), feuil sec suggéré de 2 mils

Les pertes de matériel lors du mélange et de l'application varieront. Il faut en tenir compte lors de l'évaluation des travaux.

Poids d'un gallon	10,7 lb/gal. ± 0,2 %
Poids à l'expédition (valeur approximative)	1 gallon : 13 (base) / 9 (actif); 5 gallons : 66 (base) / 42 (actif)



Épaisseurs de feuil suggérées : 3 mils (75 um), feuil frais
2 mils (50 um), feuil sec

L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter des couches supplémentaires pour réaliser l'épaisseur de feuil recommandée.

Point d'éclair :
Bases Corlar 2.8 HG > 38 °C (100 °F)
Corlar VG-026 -7 – 23 °C (20-73 °F)
Lustre : Élevé (90 à angle de 60°)
Format(s) d'emballage : Contenant de 1 et 5 gallons
Durée de conservation : 12 mois, minimum

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposez dans un endroit sec, bien ventilé. La température d'entreposage doit se situer entre -34 °C (-30 °F) et 48 °C (120°F).

Corlar 2.8 HG peut se sédimer. Agiter avant de l'utiliser et à l'occasion pendant l'entreposage.

RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

COV (Teneur théorique moins l'eau et les composés exemptés).

Condition	Diluant	% max.	COV (lb/gal.)*	COV (g/l)*
Normale	Aucun		2,8	336
Chaud/Venteux	T-8054	20	3,5	420

* La teneur en COV varie selon la couleur. Les valeurs indiquées sont des moyennes après le mélange avec l'activer Corlar VF-026.

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

RENSEIGNEMENTS D'ESSAIS ASTM

Les propriétés physiques s'appliquent à un système Corlar LV-A^{mc}/Corlar 2.1 ST^{mc} et Corlar 2.8 HG. Pour obtenir les résultats d'autres systèmes, contactez Systèmes de revêtements Axalta.

Système de peinture : Corlar LV-A | Corlar 2.1 ST | Corlar 2.8 HG
6AL90P | 25P | 26P

Type | Couleur : Mastic époxyde d'aluminium/époxyde gris/époxyde blanc

Feuil sec : 5 / 5 / 5

Brouillard salin (ASTM B117)	1000 heures 2000 heures 3000 heures	aucune rouille ni cloque aucune rouille ni cloque aucune rouille ni cloque, aucune érosion à la rainure
Humidité relative (ASTM D2247)	1000 heures 2000 heures 3000 heures	aucune rouille ni cloque aucune rouille ni cloque aucune rouille ni cloque
Chaleur sèche (ASTM D2485)	121 °C (250 °F) / 24 h	aucun fendillement, aucune cloque, aucune perte d'adhérence, très légère décoloration
Résistance électrique (ASTM D2457):	1,1X10 ¹⁶	
Adhérence (ASTM D4521 A2):	1875 lb/po ²	rupture cohésive dans l'apprêt



Cond. de Cleveland (ASTM D4585)	1000 heures	aucune rouille ni cloque, aucun délaminage
Tenue aux UV (ASTM D4587)*	3000 heures	Lustre avant exp. : 92,9 Lustres après exp. : 2,1 - farinage
	Évaluation	aucune rouille ni cloque, aucun délaminage
Impact (ASTM D2794):	4 po-lb	
Flexion par serrage (ASTM D522)	% d'élongation – 0 %	
Abrasion de Taber (ASTM D4060)	perte de poids en g – 0,18	

* UV pendant 8 h à 50 °C, condensation de 4 h à 40 °C, relevé de lustre à un angle de 60°

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Tous les conseils techniques, recommandations et services sont fournis gratuitement par le vendeur. Ils sont fondés sur des données techniques que le vendeur estime être fiables et ils visent un usage professionnel par des personnes ayant les compétences et le savoir-faire requis pour les utiliser à leur discrétion et leur propre risque. Le vendeur décline toute responsabilité relativement aux résultats obtenus ou à tous les dommages subis par l'acheteur découlant de son utilisation intégrale ou partielle. Ces recommandations, conseils techniques ou services ne doivent pas être interprétés comme une licence d'exploitation et ils ne visent pas à suggérer une violation de tout brevet en cours.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
axalta.us

Au Canada :
1.800.668.6945
axalta.ca

